

**Por favor lea cuidadosamente las siguientes instrucciones,
que le proporcionarán información útil cuando use Sarlink.**

Seguridad

Sarlink no representa un peligro para la salud humana o el medio ambiente acuático en la forma en que se encuentra en el mercado. El contacto con el polímero y la inhalación de gases durante el procesamiento deben evitarse. Más información detallada es proporcionada en las Hojas de Información pertinentes sobre Seguridad de Materiales. Éstas están disponibles con su representante DSM más cercano y pueden ser descargadas de www.sarlink.com

Instrucciones de almacenamiento

El área de almacenamiento debe estar seca y debidamente ventilada, y cumplir con los estándares comunes de limpieza. Debe evitarse todo contacto directo con materiales ajenos. Se recomienda conservar el material en su empaque original hasta el momento en que será usado.

Para almacenamiento por un largo periodo de tiempo, la temperatura máxima recomendada es 30°C para prevenir envejecimiento y/o adhesión de los gránulos.

Deben evitarse condiciones de humedad, puesto que la humedad influiría en el comportamiento del material durante el procesamiento. Preferentemente deberá mantenerse una humedad relativa menor al 65%. No almacene Sarlink a la intemperie. La absorción de demasiada humedad podría impedir el secado de los gránulos y causar dificultades en el comportamiento durante el procesamiento y/o en las propiedades y superficie extruida.

Nunca apile más de dos cajas de cartón encimadas para prevenir el riesgo de que se

caigan. Por razones de seguridad nunca deben ser apiladas bolsas grandes, contenedores octagonales (octabins) o plataformas con bolsas pequeñas.

Cuando se almacena bajo condiciones apropiadas, Sarlink tiene una vida de estante de muchos años.

Absorción de humedad y secado

Los gránulos de Sarlink absorben humedad en un pequeño grado cuando se exponen al aire y en otro contacto directo con humedad. Para evitar problemas de procesamiento y efectos adversos potenciales en la calidad de las molduras, la absorción de humedad debe ser limitada lo más posible. Durante el almacenamiento, las bolsas deben mantenerse cerradas y en buen estado, preferentemente bajo techo.

Para evitar lo más posible que los gránulos absorban humedad, se recomienda llevar los gránulos de Sarlink a temperatura ambiente en el cuarto de procesamiento antes de abrir el empaque. Abra el empaque justo antes del llenado. Si no se utiliza el total del contenido, cierre las bolsas de Sarlink de manera segura.

El secado es recomendado para los procedimientos de moldeado por extrusión y extrusión soplado. Esto se logra mejor en un secador desecante. El tiempo de secado recomendado es 4 horas a 70°C para deshumidificar material almacenado en una bolsa sellada cerrada.

Técnicas de procesamiento

Los materiales de Sarlink son elastómeros con base de polipropileno que pueden ser fácilmente procesados en equipo

Condiciones de moldeo por inyección			Condiciones de extrusión		
Temperatura de fusión		185-220°C	Temperatura de fusión		195-215°C
Temperaturas del barril	Posterior Medio Frente Nariz	180-215°C 180-215°C 180-215°C 185-220°C	Temperaturas del barril	Posterior Transición Medición Frente Dado	180-200°C 180-205°C 185-210°C 185-210°C 195-215°C
Temperatura de molde		10-55°C			
Velocidad del husillo		100-200 RPM	Temperatura rollo		20-50°C
Presión posterior		0,1-1 Mpa	Paquete de Pantalla		20 a 60 malla
Husillo	Propósito General		Husillo Propósito General 3 : 1 radio compresión		

termoplástico convencional para extrusión, moldeo por soplado, moldeo por inyección o moldeo por compresión. Los productos tienen una amplia ventana de procesamiento en la mayoría de las aplicaciones. Se pueden usar temperaturas de fusión de 185°C a 220°C. No exceder 260°C. El secado es recomendado antes de usarse; ver párrafo anterior.

En la tabla a continuación se proporcionan condiciones típicas para moldeo por inyección y extrusión. Para información más detallada en las diferentes técnicas de procesamiento, por favor consulte la(s) Guía(s) de Procesamiento correspondiente(s).

Los materiales de Sarlink tienen excelente estabilidad de fusión. Los barriles deben ser vaciados por periodos inactivos de 30 minutos o más. Antes y después de usarse, se recomienda un purgado completo con polietileno o polipropileno.

Ensamblado

Las técnicas térmicas de adhesión que son usadas para materiales poliolefinicos también se aplican a Sarlink para formar vínculos de alta cohesión.

Los vínculos adhesivos de materiales poliméricos son afectados por la polaridad y la compatibilidad del material. La mayoría de los adhesivos tienden a unirse mejor a sustancias altamente polares que a aquellas con baja polaridad como los materiales poliolefinicos de Sarlink.

Se puede obtener una buena adhesión con Sarlink usando sistemas químicamente activados, con base de solventes a temperaturas elevadas. Basado en el grado y aplicación específicos de Sarlink, un sistema adhesivo apropiado puede ser recomendado por nuestros expertos en aplicaciones.

Coloración

Los grados estándares de Sarlink están disponibles en color natural y negro. Se pueden lograr tonos específicos usando masterbatch de color con base de poliolefina.

En el moldeo por inyección, se necesita aplicar suficiente presión posterior para dispersar el color.

Reciclaje

Los desperdicios generados durante el procesamiento de los gránulos o productos rechazados pueden ser triturados nuevamente y reusados. Los materiales pueden ser procesados otra vez a través de varios ciclos de calor sin pérdida de propiedades físicas.

Información sobre grados específicos en el número recomendado de trituraciones hasta proporciones de mezcla vírgenes y el número máximo de ciclos de procesamiento está disponible si se solicita.

sarlink

Stretching innovations

Americas (cualquier pregunta)

Teléfono: +1.978.534.1010
Sin Cargo (sólo EEUU): 800.524.0120
Fax: +1.978.534.1005

Europa (cualquier pregunta)

Teléfono: +31.46.477.3362
Fax: +31.46.476.1050

Singapur

Preguntas Comerciales: +65-63936120
Fax: +65-62995848

China

Preguntas Comerciales: +86-13601793834
Preguntas Técnicas: +86-15921993719

Japón

Preguntas Comerciales: +81-352095151

Sobre Sarlink

Sarlink es una marca global de termoplásticos vulcanizados (TPVs) granulados de primera calidad. Especialista en desarrollar y fabricar TPVs de alta calidad para ofrecer a los clientes las propiedades materiales que necesitan, como flexibilidad, durabilidad y baja deformación permanente. Los productos son elaborados bajo los más altos estándares de producción. Vendidos y distribuidos por una fuerza de ventas dedicada y orientada al servicio. Y respaldados por un equipo experto en desarrollo de aplicaciones. Sarlink tiene valor añadido por ser especialista en soluciones TPV de alta calidad y ofrecer una estructura de apoyo basada en una estrecha sociedad. Sarlink es una auténtica compañía global con operaciones de producción y laboratorios en Leominster MA (EEUU) y Genk (Bélgica), y oficinas de apoyo

técnico y ventas/mercadotecnia en Rochester Hills MI (EEUU), Leominster MA (EEUU), Sittard (los Países Bajos), Shanghai (China) y Singapur.

Toda la información proporcionada por o en nombre de DSM en relación a sus productos ya sea en forma de datos, recomendaciones o de otra forma, está respaldada por investigación y considerada confiable, pero DSM no asume ninguna responsabilidad respecto a la aplicación, el procesamiento o el uso que se le dé a la información sobre productos anteriormente mencionada, o cualquier consecuencia de esto. El comprador asume la información o producto mencionado anteriormente, cuya calidad y otras propiedades debe verificar, o cualquier consecuencia de esto. Ninguna responsabilidad será adjudicada a DSM por cualquier violación de los derechos poseídos o controlados por terceras personas en propiedad intelectual, industrial u otra por la aplicación, procesamiento o uso de la mencionada información o productos por parte del comprador. ©Sarlink es una marca registrada de DSM. Los nombres y marcas usados en recetas o información aluden al dueño de las respectivas marcas y/o nombres de sus productos. DSM niega cualquier derecho respecto a esas marcas y/o nombres.

info@sarlink.com
www.sarlink.com